PROLENE MALLA

DESCRIPCION

La malla **PROLENE** está formada por filamentos tejidos de polipropileno extruido, con una composición idéntica a la de la Sutura de Polipropileno PROLENE - Suturas Quirúrgicas No Absorbibles U.S.P (ETHICON, INC.). La malla tiene aproximadamente 0,020 pulgadas de grosor.

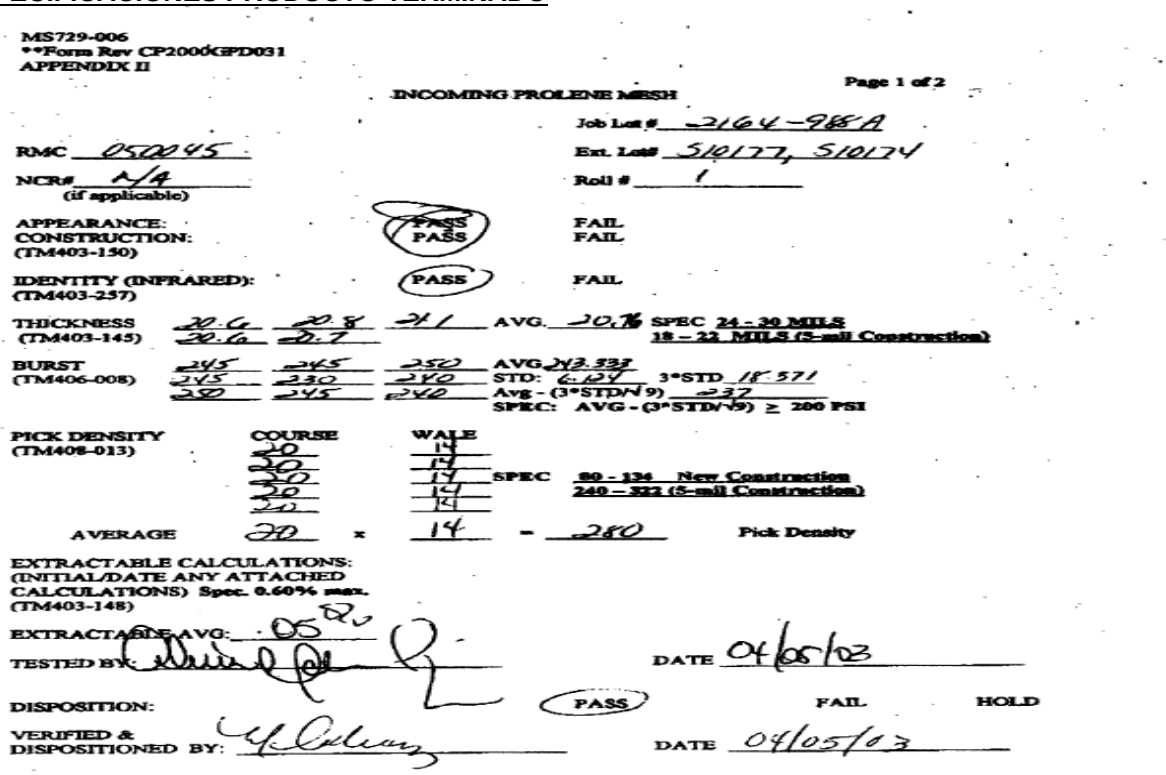
La malla de **PROLENE** está tejida por medio de un proceso que une todas las fibras, proporcionando elasticidad en ambas direcciones. Esta constitución permite que la malla se pueda cortar en cualquier forma o en cualquier tamaño que se desee, sin que se deshile. Las uniones de la fibra no están sujetas a la fatiga presentada por las mallas metálicas más rígidas. Su propiedad elástica bidireccional permite que se pueda adaptar a la variedad de tensiones encontradas en el cuerpo.

La **malla de PROLENE** es una malla no absorbible usada para recubrir y para reforzar heridas traumáticas o quirúrgicas, proporcionando una ayuda durante y después de la cicatrización. La malla permanece suave y maleable, sin que perjudique la cicatrización de la herida. El material no se reabsorbe ni tampoco está sujeto a la degradación ni a la debilitación debido a la acción de las enzimas del tejido.

COMPOSICION

La malla **PROLENE** está formada por filamentos tejidos de polipropileno extruido.

ESPECIFICACIONES PRODUCTO TERMINADO



MS729-006
**Form Rev CP2000GPD031
APPENDIX II

INCOMING PROLENE MESH — Page 1 of 2

RMC 050045 — Job Lot # 2164-98A
NCR# N/A (if applicable) — Ext. Lot# 510177, 510174
Roll # 1

APPEARANCE: PASS FAIL
CONSTRUCTION: PASS FAIL
(TM403-150)

IDENTITY (INFRARED): PASS FAIL
(TM403-257)

THICKNESS (TM403-145): 20.6 20.8 21 / 20.6 20.7 — AVG. 20.76 — SPEC 24 - 30 MILS; 18 - 22 MILS (5-mil Construction)

BURST (TM406-008): 245 245 250 / 245 230 240 / 250 245 240 — AVG 243.333 — STD: 6.124 — 3*STD 18.371 — Avg - (3*STD/√9) 237 — SPEC: AVG - (3*STD/√9) ≥ 200 PSI

PICK DENSITY (TM408-013)

	COURSE	WALE
	20	14
	20	14
	20	14
	20	14
	20	14
AVERAGE	20 x	14 = 280 Pick Density

SPEC 80 - 124 New Construction; 240 – 322 (5-mil Construction)

EXTRACTABLE CALCULATIONS: (INITIAL/DATE ANY ATTACHED CALCULATIONS) Spec. 0.60% max. (TM403-148)
EXTRACTABLE AVG: .05
TESTED BY: [signature] DATE 04/05/03
DISPOSITION: PASS FAIL HOLD
VERIFIED & DISPOSITIONED BY: [signature] DATE 04/05/03

ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar fresco y seco.